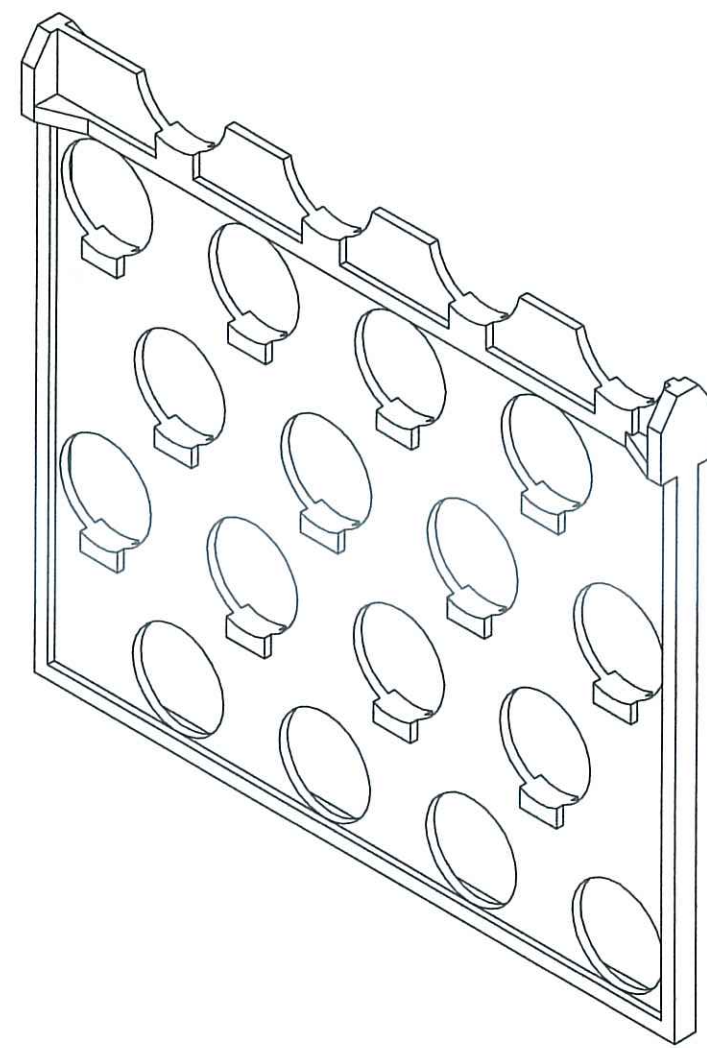
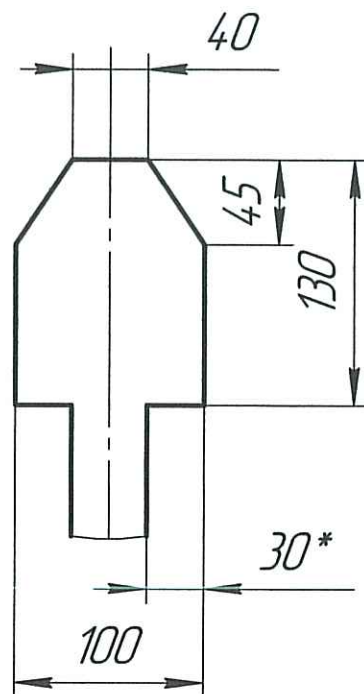
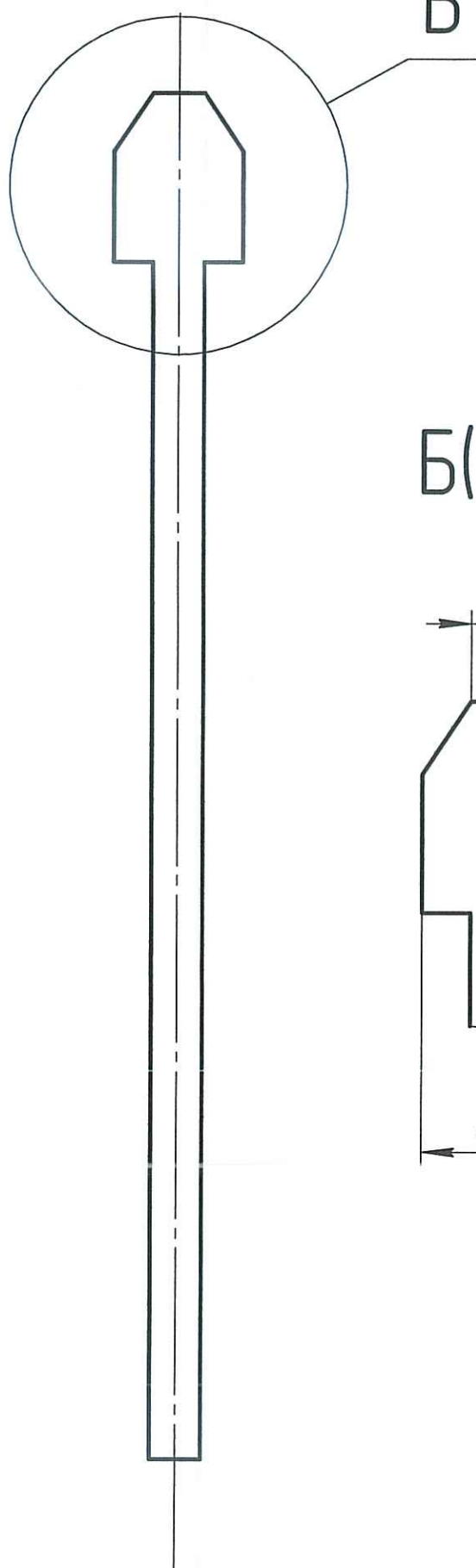
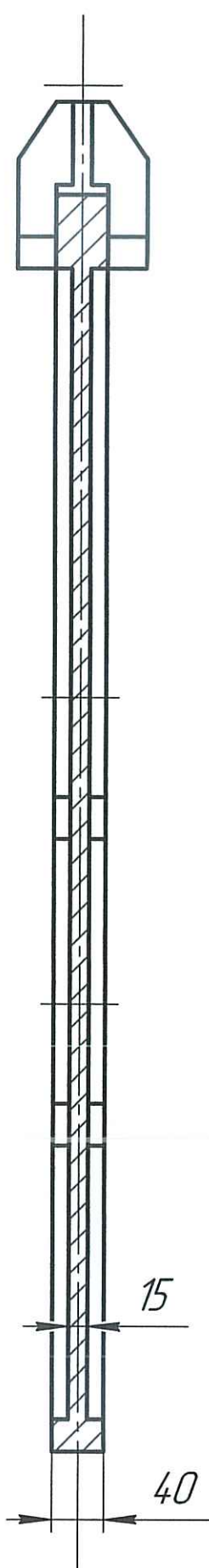


B-B

A(1:5)

Б

Б(1:4)



В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»
03.09.2025
НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ ДИПР
ТУРБИНА А. Н.

- Допускаемые отклонения по размерам и весу, и припуски на механическую обработку по II классу по ГОСТ 26645-85.
- Неуказанные радиусы R принять 3 мм.
- При визуальном осмотре допускается одиночные раковины размером по наибольшему измерению не более 5 мм на каждые 10 дм², но не более 10 раковин на всю поверхность.
- Трещины по поверхности не допускаются.

168АНПЗ/07/2024-02-04 В0				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т	133
Разраб.	Магильный	Святеев	06.25	06.25		
Нач. отд.	Магильный	Кириевский	06.25	06.25		
Н.контр.	Кириевский	Саколада	06.25	06.25	Лист	Листов
Гип	Саколада	06.25	06.25	06.25	1	1
Решетка камеры конвекции верхняя				35X23H7C1 ГОСТ 977-88		
000 "РКП"				Формат А2		